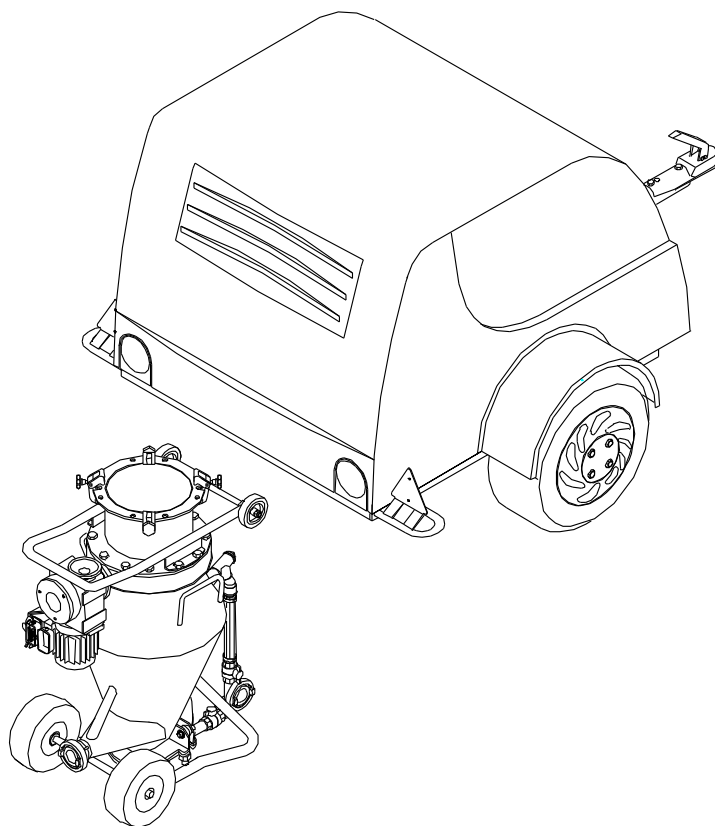


Руководство по эксплуатации

ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ PFT SILOMAT C



МЫ ЗАБОТИМСЯ О ХОДЕ ВЕЩЕЙ



Уважаемый PFT-покупатель

Примите наши искренние поздравления в связи с Вашей покупкой. Вы сделали хороший выбор, потому что Вы цените качественный товар надежной фирмы.

Пневматическая установка для транспортировки **PFT SILOMAT C** соответствует последним техническим стандартам. Ее функционирование рассчитано таким образом, чтобы в тяжелых условиях на строительной площадке она была Вашим надежным помощником.

Это руководство по эксплуатации должно все время находиться возле машины и быть легко доступным для использования. Оно информирует Вас о различных функциях машины. Перед началом работы на машине следует основательно изучить данное руководство по эксплуатации, так как мы не несем ответственности за несчастные случаи и убытки, которые возникли по причине неправильного обслуживания.

При правильном обслуживании и бережном уходе пневматическая установка для транспортировки **PFT SILOMAT C** будет Вашим надежным помощником.

Запрещено распространять данный документ или цитаты из него без наличия нашего письменного разрешения. Все технические характеристики, чертежи и т.д. защищены законом об авторском праве. Мы оставляем за собой все права, а также право на ошибки и право вносить изменения.

Пневматическая установка для транспортировки **PFT SILOMAT C** соответствует строгим предписаниям относительно техники безопасности Союза строителей (BBG) и имеет знак проверки GS.

Первая проверка после поставки

Обязательным заданием всех монтеров, которые занимаются поставкой пневматических установок для транспортировки **PFT SILOMAT C**, является проверка настроек машины после окончания первого цикла транспортировки. Во время первого запуска могут быть изменены заводские настройки. Если это не было выполнено сразу же после первого запуска, следует опасаться поломок машины. В принципе, каждый монтер, ответственный за поставку, после передачи и инструктажа относительно пневматической установки **PFT SILOMAT C**, где-то после 2 часов работы, должен выполнить следующую проверку и настройки:

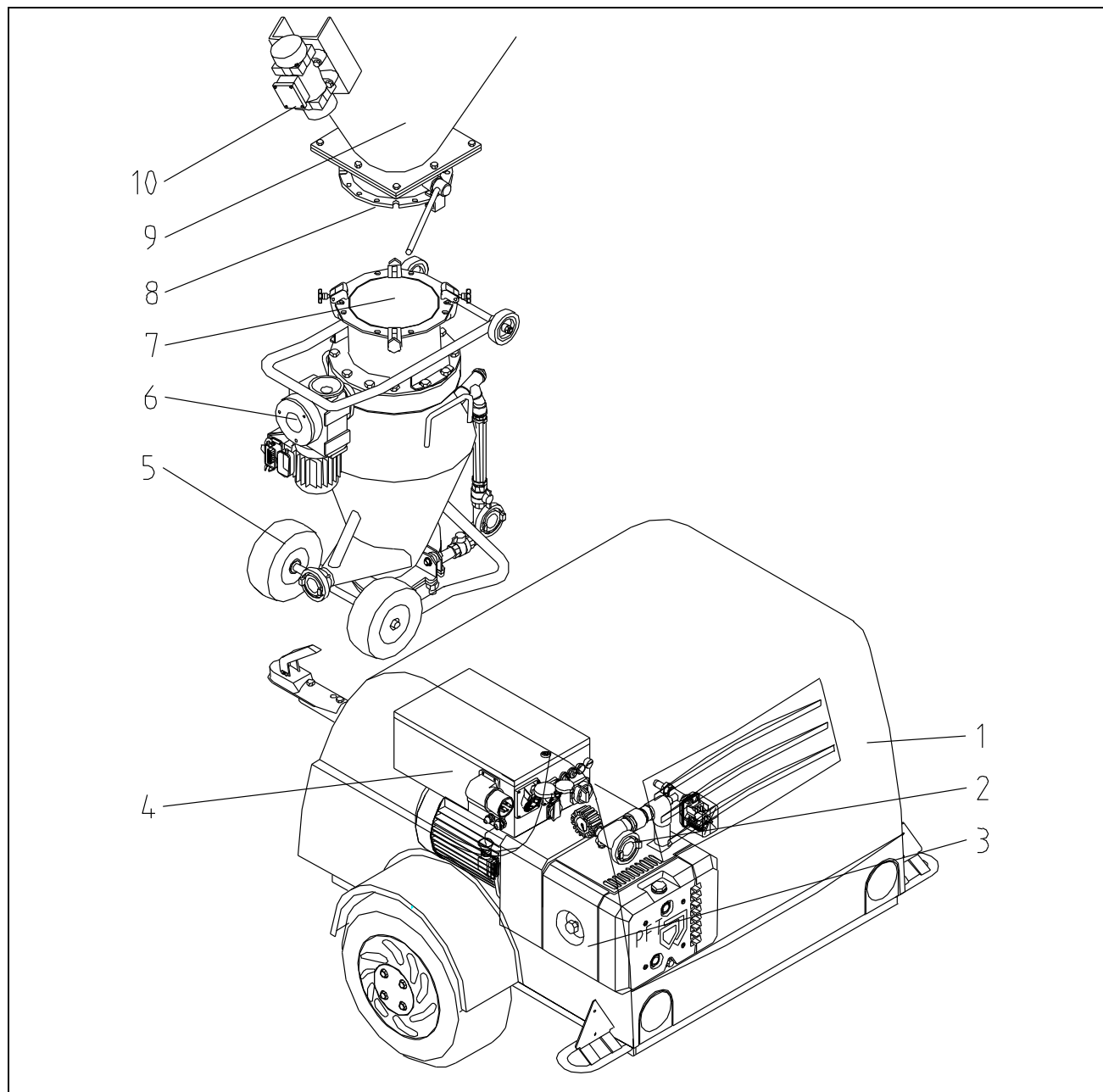
1. Регулирование давления
2. Датчик наполнения
3. Соединительный кабель
4. Предохранители
5. Разъемные соединения

Внимание!

Прилагаемая гарантийная карточка должна быть отправлена – при отсутствии карточки гарантия не предоставляется!

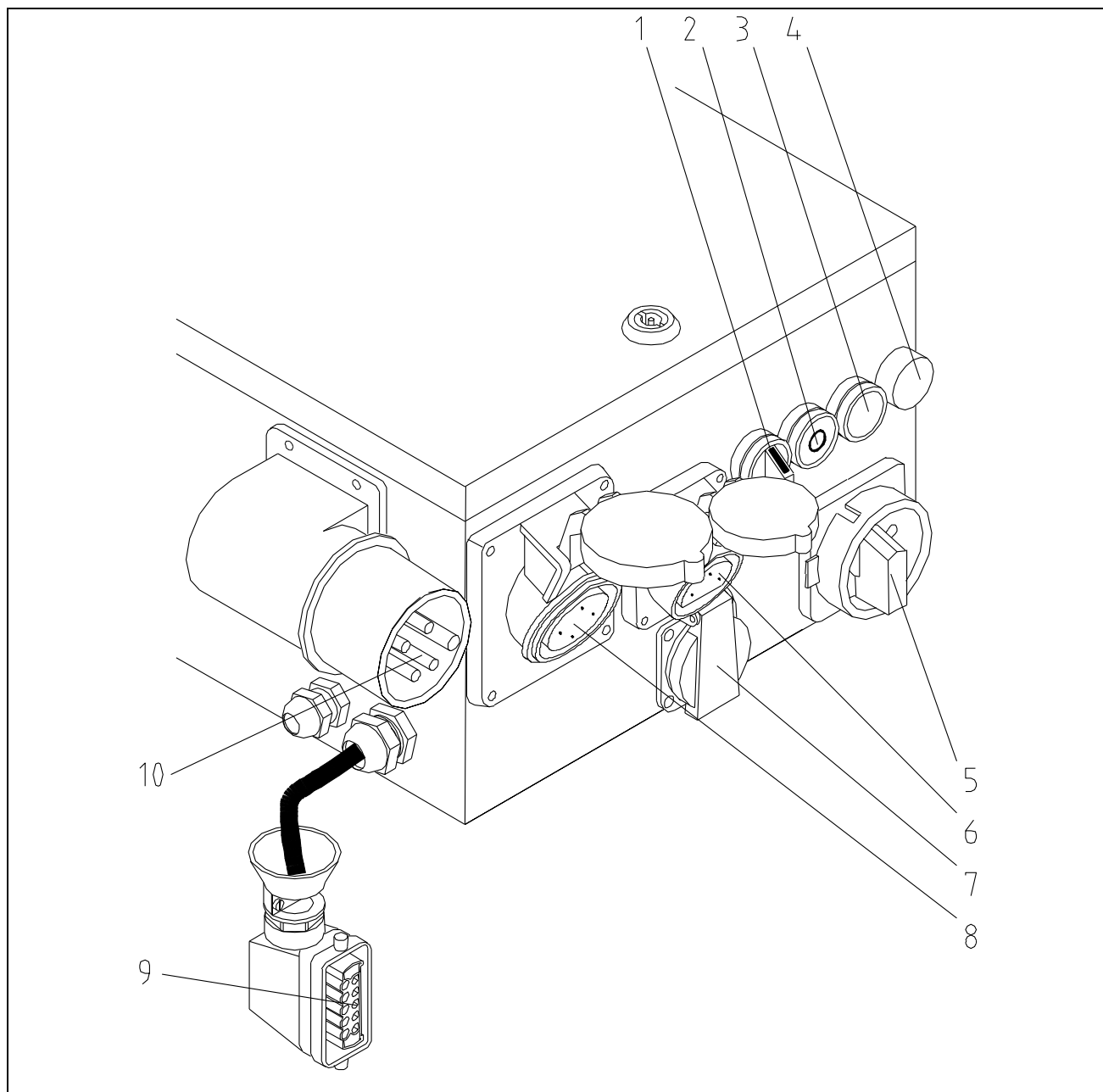


Общая информация.....	1 01 01 101
Содержание.....	1 01 01 201
Обзор	1 01 01 301
Обзор электрошкафа.....	1 01 01 302
Подключение и принцип работы.....	1 01 01 303
Описание принципа работы	1 01 01 304
Основные требования техники безопасности	1 01 01 401
Данные для выполнения настроек	1 01 01 403
Запуск в эксплуатацию	1 01 01 404
Действия, которые следует выполнять при окончании/перерывах в работе.....	1 01 01 406
Контрольный перечень операций по проверке состояния оборудования.....	1 01 01 407
Технический уход	1 01 01 409
Транспортировка.....	1 01 01 412
Комплектующие	1 01 01 501
Электрические схемы	1 01 01 602
Перечень запасных деталей	1 01 01 702
Технические характеристики.....	1 01 01 801



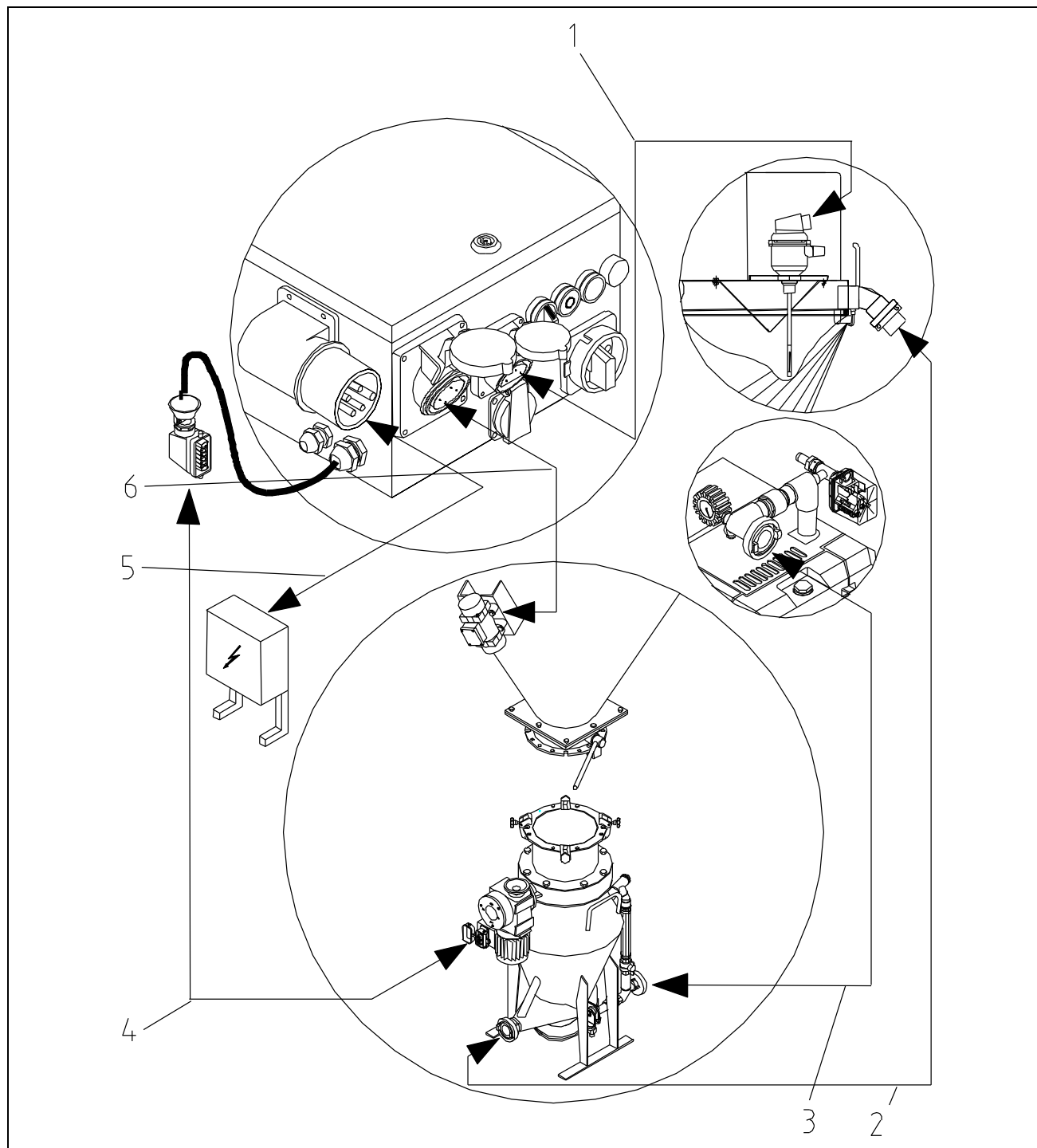
1. SILOMAT C-прицеп с дышлом для крепления к легковому автомобилю
2. Регулирование давления
3. Компрессор
4. Электрощкаф
5. Контейнер для транспортировки

6. Запорный элемент с сервоприводом
7. Промежуточная деталь
8. Выпускной дроссельный клапан
9. Бункер / контейнер
10. Встряхиватель



1. Переключатель Hand 0 Automatik (Ручной режим 0 Автоматический режим).
2. Красная кнопка "Betrieb AUS" (Выключение)
3. Зеленая кнопка с подсветкой "Betrieb EIN" (Включение)
4. Контрольный красный индикатор "Störung" (Неисправность)
5. Главный реверсивный переключатель

6. Белая розетка, CEE 3 x 16A для датчика наполнения
7. Розетка с заземляющим контактом ток длительной нагрузки 220V
8. Красная розетка, CEE 4 x 16A для встряхивателя
9. Присоединительный кабель со штекером, 10 полюсов для сервопривода
10. Подсоединение главного питания CEE 5 x 32A



1. Подключение электрошкаф-датчик наполнения
2. Подключение контейнер для транспортировки - машина для очистки
3. Подключение компрессор - контейнер для транспортировки

4. Подключение электрошкаф - сервопривод
5. Подключение строительный ток - электрошкаф
6. Подключение электрошкаф - встряхиватель

Установка для транспортировки **PFT SILOMAT C** является пневматической, полностью автоматической установкой для транспортировки, она предназначена для транспортировки сухого строительного раствора из бункера/контейнера к штукатурочной машине.

Соблюдайте, пожалуйста, предписания по работе производителя материала.

Машина состоит из портативных отдельных элементов, которые благодаря небольшим размерам и весу позволяют быстро и удобно выполнять транспортировку установки.

При эксплуатации установки следует соблюдать следующие пункты:

1. Подключение питания на строительном объекте - электропит
2. Подключение электропит – датчик наполнения
3. Подключение электропит - сервопривод
4. Подключение электропит - встряхиватель
5. Подключение компрессор – емкость для транспортировки
6. Подключение емкости для транспортировки – штукатурочной машины.

Рабочий процесс

При получении сигнала «Пусто» от датчика наполнения на штукатурочной машине открывается запорный орган (положение «Открыто») и при открытом выпускном дроссельном клапане бункера емкость для транспортировки наполняется приблизительно 55 л сухого материала. Одновременно работает встряхиватель, который поддерживает транспортировку материала из бункера/контейнера.

По истечению времени наполнения запорный орган закрывается (положение «Закрыто»). Емкость для транспортировки теперь герметично закрыта по отношению к бункеру/контейнеру

Теперь компрессор начинает работать подавать воздух через сито эмульгатора в контейнер. При этом происходит разрыхление материала, и он выдавливается через выходной штуцер контейнера в материалопровод и дальше подается к штукатурочной машине. При этом в материалопроводе устанавливается давление, которое контролируется манометрическим переключателем. Если давление опускается ниже определенного установленного значения, то это значит, что контейнер и материалопровод пусты. Установка оканчивает цикл транспортировки и выключается. Как только снова сигнал от датчика наполнения поступает на электропит установки SILOMAT, начинается новый цикл транспортировки.

Посредством байпаса на контейнере распределение воздуха может осуществляться вручную. Таким образом осуществляется настройка работы установки в зависимости от транспортируемого материала (специфический вес).

В руководстве по эксплуатации используются следующие названия и символы для обозначения особенно важной информации:

УКАЗАНИЕ:

Особые указания относительно экономического использования машины.



ВНИМАНИЕ!

Особые указания относительно запретов и предписаний для предотвращения убытков.



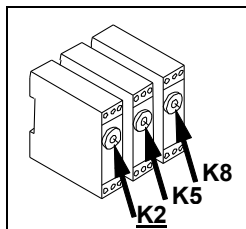
ВНИМАНИЕ!

Машину следует использовать только в технически исправном состоянии, в соответствии с ее назначением, отдавая себе отчет о возможных опасностях и соблюдая правила техники безопасности, а также данное руководство по эксплуатации! В первую очередь следует устранять те неполадки, которые снижают безопасность работы на машине. К соответствующему использованию относятся также соблюдение руководства по эксплуатации, а также выполнение условий проведения инспекций и технического ухода.

Для того чтобы облегчить эксплуатацию нашей машины мы хотим вкратце ознакомить Вас с важными правилами техники безопасности. При их соблюдении Вы сможете надежно и качественно эксплуатировать нашу машину в течение продолжительного времени.

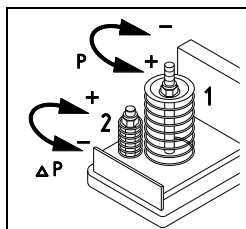
1. Соблюдайте все указания правила техники безопасности и указания по предотвращению опасностей на машине, которые должны быть всегда в хорошо читаемом виде!
2. Минимум раз в смену следует проверять машину на наличие различных снаружи повреждений и дефектов! При обнаружении изменений в машине или ее поведении, которые влияют на безопасность работы, машину следует сразу же остановить и сообщить об этом соответствующему лицу!
3. Запрещено выполнять любые изменения, над- и перестройки машины, которые не обеспечивают безопасности, без предварительного согласования с поставщиком! Эта также касается установки непроверенных «защитных приспособлений»!
4. Запасные детали должны соответствовать техническим требованиям, предъявляемым производителем. Это всегда гарантируется при использовании оригинальных PFT-запчастей!
5. К работам следует допускать только подготовленный и обученный персонал. Четко определите полномочия персонала во время работы, наладки, технического ухода и работ по поддержанию в исправном состоянии!
6. Привлекать к работам на машине персонал, который только проходит обучение, осваивает профессию в ходе производственного обучения, проходит инструктаж или имеет только общее образование разрешается лишь под надзором опытного персонала!
7. Работы с электрическим оборудованием машины должны выполняться только квалифицированным персоналом, имеющим соответствующее образование или под его надзором, согласно электротехническим правилам.
8. Следует соблюдать процессы включения/выключения, контрольные показания согласно руководству по эксплуатации.
9. Если во время проведения работ по техническому уходу и поддержанию в исправном состоянии машина полностью выключается, следует предусмотреть защиту от случайного включения (например, закрыть главный выключатель и забрать ключи или повесить предупреждающую табличку на главный выключатель).
10. Перед очисткой машины с помощью струи воды следует закрыть все отверстия, в которые с точки зрения безопасности и функционирования машины не должна попадать вода (электродвигатели и электрощиты). По окончании очистки следует полностью открыть все отверстия, которые закрывались специально для проведения очистки.
11. Используйте только оригинальные предохранители, рассчитанные на указанный ток!
12. Для выполнения работы на токопроводящих деталях следует всегда привлекать второго рабочего, который в случае необходимости мог бы прекратить подачу тока.
13. Даже при незначительном перемещении машины ее следует полностью отключать от наружных источников энергоснабжения. Перед повторным включением машины ее следует надлежащим образом присоединить к сети.
14. Машину следует устанавливать в устойчивое положение и фиксировать во избежание нежелательных перемещений.
15. Транспортные трубопроводы следует прокладывать осторожно, не кладите их на острые края!
16. Перед открытием соединений транспортных трубопроводов следует спустить давление!
17. При удалении закупорок рабочий должен стоять в таком месте, в котором его не сможет задеть вылетающий раствор. Кроме того, следует использовать защитные очки. Другие рабочие не должны находиться в этот момент возле машины!
18. Следует использовать подходящую защиту для органов слуха, если уровень звукового давления превысит 85 dB(A).
19. При выполнении работ с распылением следует использовать подходящие средства индивидуальной защиты: защитные очки, защитную обувь, защитную одежду, перчатки, и, в случае необходимости, защитный крем для кожи и защиту для органов дыхания.
20. В случае возникновения необходимости, но не реже, чем раз на год, машину должен осматривать специалист.





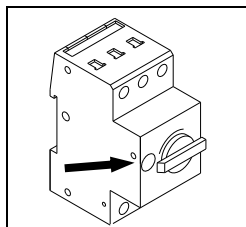
Реле времени

Функция	Обозначение	Величина настройки
Запрос	K2	3 sec.
Время наполнения	K5	6 sec.
Время транспортировки	K8	18 sec.



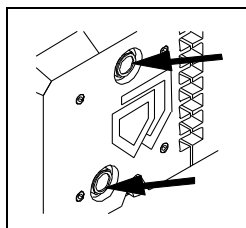
Давления воздуха - предохранительный выключатель

0,8 bar включение машины
0,5 bar выключение машины



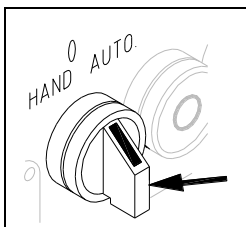
Защитный автомат для двигателя – двигатель компрессора

5,5 kW-двигатель 400 V, 11,5 A
7,5 kW-двигатель 400 V; 16 A



Уровень масла - компрессор

Уровень масла компрессора должен находиться между двумя смотровыми глазками

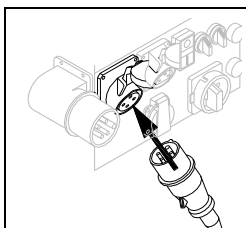


Переключатель Hand 0 Automatic (Ручной режим–0–автоматический режим)

Ручной режим в этом положении компрессор работает постоянно и может использоваться для продувки транспортных трубопроводов или бункера.

0 Установка не работает.

Автоматический режим в этом положении установка работает автоматически.



Розетка встряхивателя

Встряхиватель во время наполнения работает автоматически.

Перед пуском в эксплуатацию

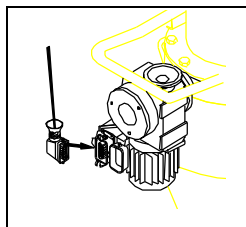


ВНИМАНИЕ!

Перед каждым пуском установки в работу следует проверять работоспособность декомпрессионных устройств бункера/контейнера.

Установки **SILOMAT** для бункеров со свободным спуском можно подключать только к бункерам/контейнерам, которые не находятся под давлением. Трубопроводы для удаления пыли бункера/контейнера должны быть открыты и не заблокированы.

Пуск в эксплуатацию

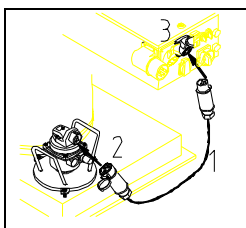


Установите компрессор в горизонтальное положение.

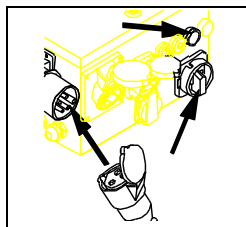
Проверьте уровень масла

Подключите емкость для транспортировки к выпускному клапану бункера

Присоедините 10-полюсный управляющий кабель от электрощита к сервоприводу запорного органа



Посредством управляющего кабеля (1) датчик наполнения (2) соединяется с розеткой электрощита (3)



Подключайте только установки SILOMAT посредством кабеля 5 x 4 mm² PFT Art.Nr.20 42 39 00 или 20 42 39 20 к токораспределителю согласно VDE с устанавливаемым согласно норм защитным FI-Свыключателем 30mA.

Для того чтобы избежать конденсации воды в установке, перед началом работы следует:

- Отсоединить воздушный шланг от компрессора на контейнере.
- Включите компрессор, соблюдая направление вращения: из быстродействующего соединения должен выходить воздух (снимите резиновый шланг). При неправильном направлении вращения установите главный реверсивный переключатель в нулевое положение. Передвиньте пластинки к противоположной стороне и включите главный переключатель на другое направление вращения, направление вращения изменено.
- Оставьте его работать приблизительно 5–10 мин. При этом сложите в несколько раз конец шланга и после короткого возрастания давления снова спустите давление.
- Повторяйте процесс до тех пор, пока из воздушного шланга перестанет выходить водяной туман
- Выключите установку с помощью красной кнопки «Выключить» ("AUS")

Теперь подключите резиновый воздушный шланг к компрессору и контейнеру и проложите трубопровод между штукатурочной машиной и выходом контейнера.

Для того чтобы обеспечить оптимальную работу установки при наличии длинных участков, транспортирующий трубопровод не должен укладываться только ровно.

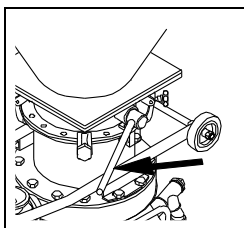


Поэтому мы рекомендуем Вам создавать повышения, например, положив панели на две паллеты, поставленные на ребро.

ВНИМАНИЕ!

В случае исчезновения напряжения установку следует запустить по новому.

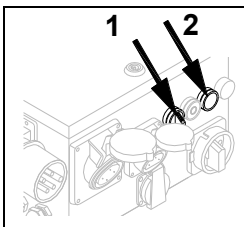
ВНИМАНИЕ !



При работе установки Silomat трубопроводы для пылеудаления бункера/контейнера должны быть открыты.

Теперь откройте выпускной клапан бункера.

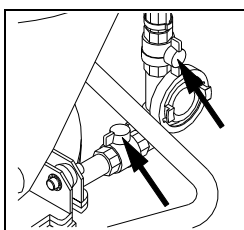
Выключатель «Ручной режим-0-автоматический режим» (1) установите в положение автоматического режима и нажмите зеленую кнопку «Включить» (2).



Как только поступит сигнал «Пусто» от датчика наполнения:

- открывается запорный клапан и во время выставленного времени наполнения
- контейнер наполняется приблизительно 55 л сухого материала.
- одновременно работает встряхиватель при условии подключения кабеля.
- По окончании времени наполнения закрывается запорный клапан и включается компрессор
- По истечению времени транспортировки и при падении давления ниже 0,6 бар (при пустом шланге) он отключается автоматически.
- Установка ждет новый сигнал для повторения цикла транспортировки для полностью автоматического обслуживания штукатурочной машины.

Указание

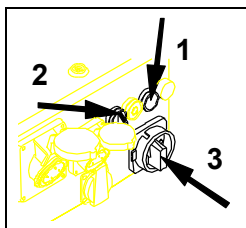


При работе с материалом, который плохо транспортируется (например, наружная штукатурка), следует выполнить оптимальную настройку подачи воздуха для транспортировки с помощью шарового крана.

Посредством незначительного открытия шарового крана, который идет вверх, часть воздуха подается непосредственно в выход контейнера (байпас- система) и поддерживает перемещение материала.

Эмпирическое правило:

Чем тяжелее материал, тем больше должен быть открыт шаровой кран воздуховода, идущего вверх.



Действия, которые следует выполнять по окончании/перерыве в работе

- Выключите установку посредством нажатия красной кнопки (1) "AUS" («Выключить»).
- Переключатель «Ручной режим-0-автоматический режим» (2) установите в положение 0.
- Установите главный реверсивный переключатель (3) в позицию «0».
- Отсоедините кабель питания и шланги.

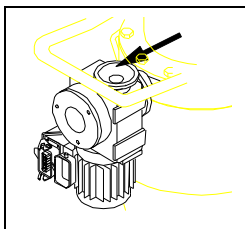
Устранение закупорок шлангов



ВНИМАНИЕ!

При выполнении любых работ на установке **PFT SILOMAT C** следует отключить питание и спустить давление.

Спустить давление



- а) Установите главный реверсивный переключатель (2) в позицию «0»
- б) Посредством вращения маховика запорного клапана происходит небольшое открывание сервопривода, при этом давление уходит в бункер/контейнер.
- в) Снова закройте запорный клапан.

Отключение питания

Установите главный реверсивный переключатель (2) в позицию «0»
При выполнении работ в электроштите отключение питания должно осуществляться посредством отсоединения кабеля.



ВНИМАНИЕ!

Согласно требованиям правил техники безопасности Объединения строителей при удалении засорений персонал должен надевать защитные очки и находится в такой зоне, в которой его не сможет задеть вылетающий материал. Во время выполнения этой операции возле машины не должны находиться посторонние.

Устранение засорения шлангов:

- Спустите давление и отключите подачу питания на установку (смотрите выше)
- Отсоедините шланг вблизи от места, в котором образовалась пробка.
- Разрыхлите и удалите затвердевший материал из шланга, для этого встряхните шланг и постучите соединением о мягкую подложку (например, дерево).
- После этого снова подсоедините транспортный шланг и приведите установку в рабочее состояние.
- Запустите установку в положении **HAND** (Ручной режим), компрессор должен проработать некоторое время, пока не будет продут шланг.
- После этого можно переключаться в автоматический режим.

Как можно избежать или быстро устранить проблемы, возникающие с пневматической установкой для транспортировки PFT SILOMAT C?

Проблема	Возможная причина	Устранение
Срабатывает предохранительный клапан	Неисправность воздуховода или материалопровода. Образование пробок	Проверить трубопроводы Смотрите 1 01 01 406 Очистите сито эмульгатора Проверьте K5 Проверьте запорный орган Проверьте настройку давления
Неисправность управляющей программы	Двигатель, кабель двигателя, защитный автомат двигателя или конечный выключатель сервопривода неисправны	Замените неисправные детали
Образование пробок	Выставлено слишком большое время наполнения Неправильно проложен материалопровод Неправильно отрегулирован конечный выключатель Неправильно выставлено давление Неисправен запорный орган Запорный орган не закрывается	Проверьте K5 Смотрите описание управления давлением Заменить Следите за показаниями, отрегулируйте управляющий диск
Программа работает, компрессор стоит	Неисправен кабель, защитный автомат двигателя, двигатель, неисправен конечный выключатель сервопривода	Замените или отрегулируйте конечный выключатель
Компрессор работает постоянно	Переключатель Ручной режим-0-автоматический режим установлен в ручной режим Забилось сито эмульгатора Пережат или забился материалопровод, Неисправно реле подачи Комки материала на выходе из контейнера Неисправен кабель Неисправен конечный выключатель сервопривода Забились или склеились рукава фильтра на штукатурочной машине.	Переключитесь в автоматический режим Смотрите 1 01 01 410 Очистить Замените реле времени транспортировки K8 Смотрите 1 01 01 409 Очисть сито эмульгатора Замените конечный выключатель Выбить или заменить фильтр

Не работает программа	Неисправен слабوتочный предохранитель трансформатора Неисправен управляющий кабель датчика наполнения, переключатель Ручной режим-0-автоматический режим Неисправны: время наполнения (K5), время транспортировки (K8) или запрос (K2) Неисправен или неправильно выставлен конечный выключатель сервопривода	Замените слаботочный предохранитель Заменить Заменить Проверить и заменить в случае необходимости неисправные детали Замените или отрегулируйте конечный выключатель
Компрессор перегревается	Произошло залипание роторной заслонки, неисправно колесо вентилятора, образовалась пробка на заборе воздуха, грязное масло, склеился воздушный фильтр	Очистить уровень масла смотрите 1 01 01 411 Очисть, смотрите 1 01 01 411

Проблема	Возможная причина	Устранение
Клапан открывается и больше не закрывается	Неисправен или неправильно выставлен конечный выключатель сервопривода Неисправен пневматический контактор (K6) Klappe zu (Закрывание Клапана), неисправность «Время наполнения» (K5)	Замените или отрегулируйте конечный выключатель Замените K6 Замените K5
Слишком мало материала в машине	Материал не выходит из бункера, закрыт клапан контейнера, слишком длинный датчик наполнения Выставлено слишком маленькое время наполнения Забилось сито эмульгатора Ошибка в управляющей программе	Присоедините встряхиватель Откройте клапан контейнера Установите пластинку в верхнее положение Проверить K5 Очистить см. 1 01 01 409
Горит красный сигнальный индикатор, сообщающий о неисправности	Ошибка в управляющей программе или посторонний предмет в зоне клапана, сработал защитный автомат двигателя	Разгрузить привод Удалить постороннее тело Нажмите на защитный автомат для двигателя или же перегружен привод



Техническое обслуживание

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для очистки установки пар или очиститель под высоким давлением.

Очистка сита эмульгатора

Сито эмульгатора следует чистить каждые 14 дней

Очистку сита эмульгатора следует выполнять следующим образом:

Прекратите подачу напряжения на установку, установив главный реверсивный выключатель в положение «0».

Следите за показанием давления на компрессоре!

Убедитесь в отсутствии давления в напорном рукаве.

Датчик давления показывает „0“

Установите сервопривод посредством вращения маховика в положение „**KLAPPE ZU**“ (клапан закрыт).

Закройте клапан бункера/контейнера.

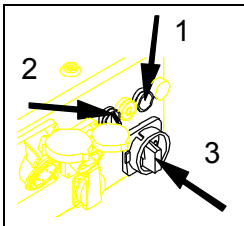
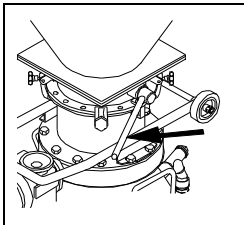
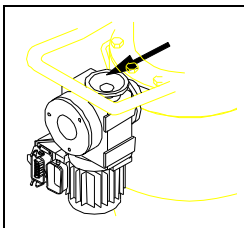
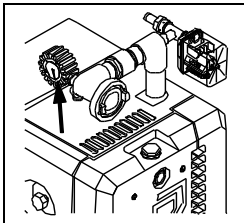
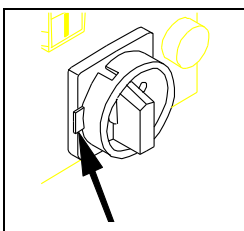
Установите переключатель «Ручной режим-0-автоматический режим» **(2)** в положение „**HAND**“ (ручной режим)

Установите главный реверсивный выключатель **(3)** в положение „I“

Нажмите кнопку **(1)** „**EIN**“ (Включить)

Продуйте контейнер

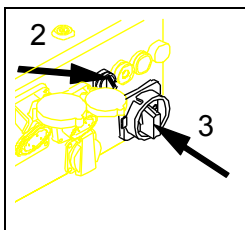
Установите главный реверсивный выключатель **(3)** в положение „0“



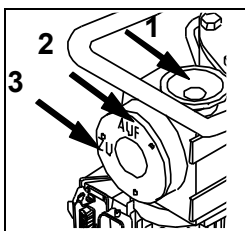
Очистка сита эмульгатора

Индикатор давления показывает наличие давления.

Спустите давления с установки SILOMAT (смотрите 1 03 00 411)



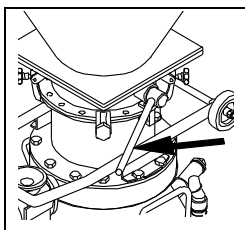
Установите главный реверсивный выключатель (3) и переключатель «Ручной режим-0-автоматический режим» (2) в положение „0“



Посредством вращения **маховика (1)** перемещайте **сервопривод** в направлении „**KLAPPE AUF**“ (2) (Открытие клапана) до тех пор, пока давление не уйдет в бункер/контейнер.

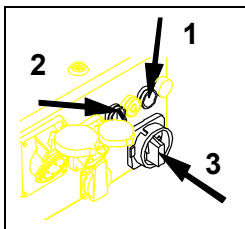
(Следите за показанием датчика давления на компрессоре).

Вытрусите остатки материала из транспортного шланга.



Сервопривод посредством вращения **маховика (1)** в положение „**KLAPPE ZU**“ (3) (клапан закрыт).

Закройте клапан бункера/контейнера.



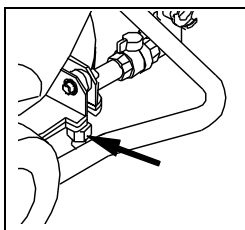
Установите переключатель «Ручной режим-0-автоматический режим» (2) в положение „**HAND**“ (ручной режим)

Установите главный реверсивный выключатель (3) в положение „I“

Нажмите кнопку (1) „**EIN**“ (Включить)

Продуйте контейнер

Установите главный реверсивный выключатель (3) в положение „0“



Снимите крышку эмульгатора посредством открытия обеих болтов с проушиной (M20x100 размер под ключ 30).

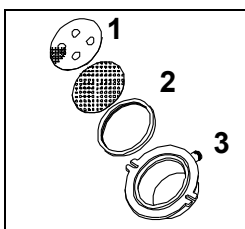
Рассоедините сита эмульгатора (1), для этого удалите уплотнение (2)

Проведите очистку или замените сита эмульгатора (1).

Соберите сита эмульгатора (1) с уплотнением (2), грубое сито внизу.

При этом следите за тем, чтобы из-за выпуклости мелкого сита между обоими ситами имелось расстояние.

Положите сита эмульгатора (1 + 2) вместе с уплотнением в крышку (3) и присоедините к контейнеру.

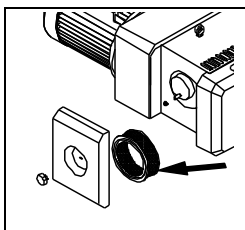


Теперь установка **SILOMAT** снова готова к работе

Очистка воздушного фильтра

Раз в неделю следует чистить патрон фильтра.

Отвинтите крышку фильтра (крышка фильтра).
Продуйте патрон сжатым воздухом изнутри наружу.
Поврежденный или сильнозагрязненный патрон фильтра следует заменить.
При сильном загрязнении патрона фильтра происходит снижение подачи воздуха и перегрев компрессора.



Контроль/замена масла

ВНИМАНИЕ!

Масло может вызывать сыпь на коже и иным образом негативно влиять на здоровье. Избегайте длительного контакта с кожей. Заботьтесь о защите окружающей среды: работа и утилизация минеральных масел должны выполняться в соответствии с нормами закона. Сдавайте отработанное масло в специальные приемные пункты. Синтетическое масло PFT по действующему закону относительно утилизации отработанного масла относится к категории 1. Таким образом он может утилизироваться вместе с продуктами на основе минеральных масел той же категории. Подробную информацию можно получить у соответствующих органов управления (управление водным хозяйством или орган надзора за промыслом). Следите за тем, чтобы не проливалось масло. Принимайте меры для того, чтобы собирать вытекающее масло (маслонепромокаемый брезент, улавливающая ванна, впитывающий материал).

Компрессор:

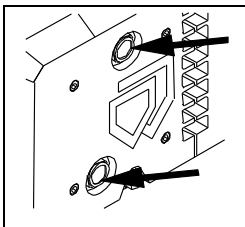
Каждый день проверяйте уровень масла. Долейте масло, если отметка масла находится посередине нижнего смотрового стекла. Доливайте до тех пор, пока уровень масла не достигнет верхнего смотрового стекла. Первую замену масла следует выполнить после 100 часов работы, и после этого каждые 500 – 1000 рабочих часов. Дальнейшие замены синтетического масла выполняются ежегодно. Количество масла – приблизительно 4,7л.

Тип масла PFT-SILOMAT –синтетическое масло Syntheticöl 4L (Art.Nr. 20 56 31 01)

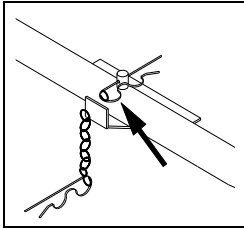
ВНИМАНИЕ!

Не смешивайте минеральное и синтетическое масло!

При длительном простое компрессора следует плотно закрыть трубопроводы забора и выхода воздуха, для того, чтобы воспрепятствовать проникновению влаги и намоканию заслонки.

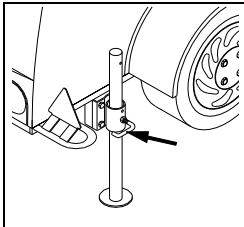
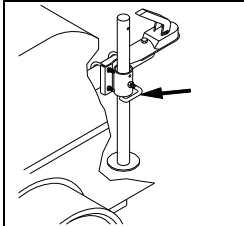


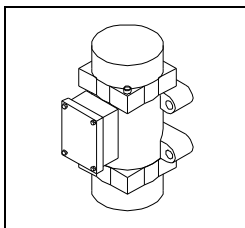
Транспортировка



Перед транспортировкой установки **SILOMAT** с помощью легкового автомобиля необходимо проверить следующее:

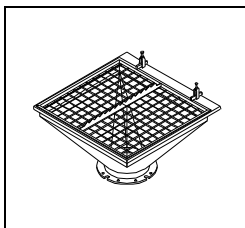
- Зафиксировать контейнер в креплении для транспортировки с помощью пружинной вилки
- Задвинуть и застопорить опорные ноги
- Проверить зажим болтов на колесах
- Проверить дышло, присоединенный прицеп должен стоять вертикально
- Проверить работоспособность электрической установки
- Закрыть, зафиксировать и застопорить капот





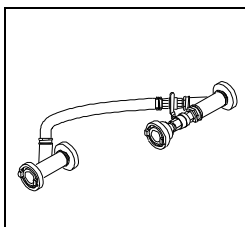
PFT Наружный встряхиватель (Art.Nr. 20 70 80 00)

Наружный встряхиватель крепится к бункеру/контейнеру и подключается к электрощиту. Управление для встряхивателя встроено в электрощит.



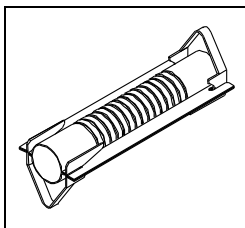
PFT Загрузочная воронка для мешков (Art.Nr. 20 70 61 00)

Загрузочная воронка для мешков крепится к контейнеру. Она служит для загрузки установки материалом из мешков.



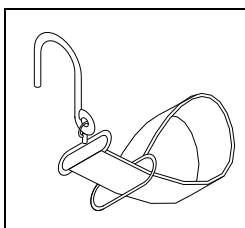
PFT Байпас для воздуха (Art.Nr. 20 56 61 00)

Байпас помогает улучшить поток материала, во время транспортировки которого возникают трудности. Он подключается в напорный трубопровод между контейнером и штукатурочной машиной.



PFT подкладка для шланга (Art.Nr. 20 65 84 10)

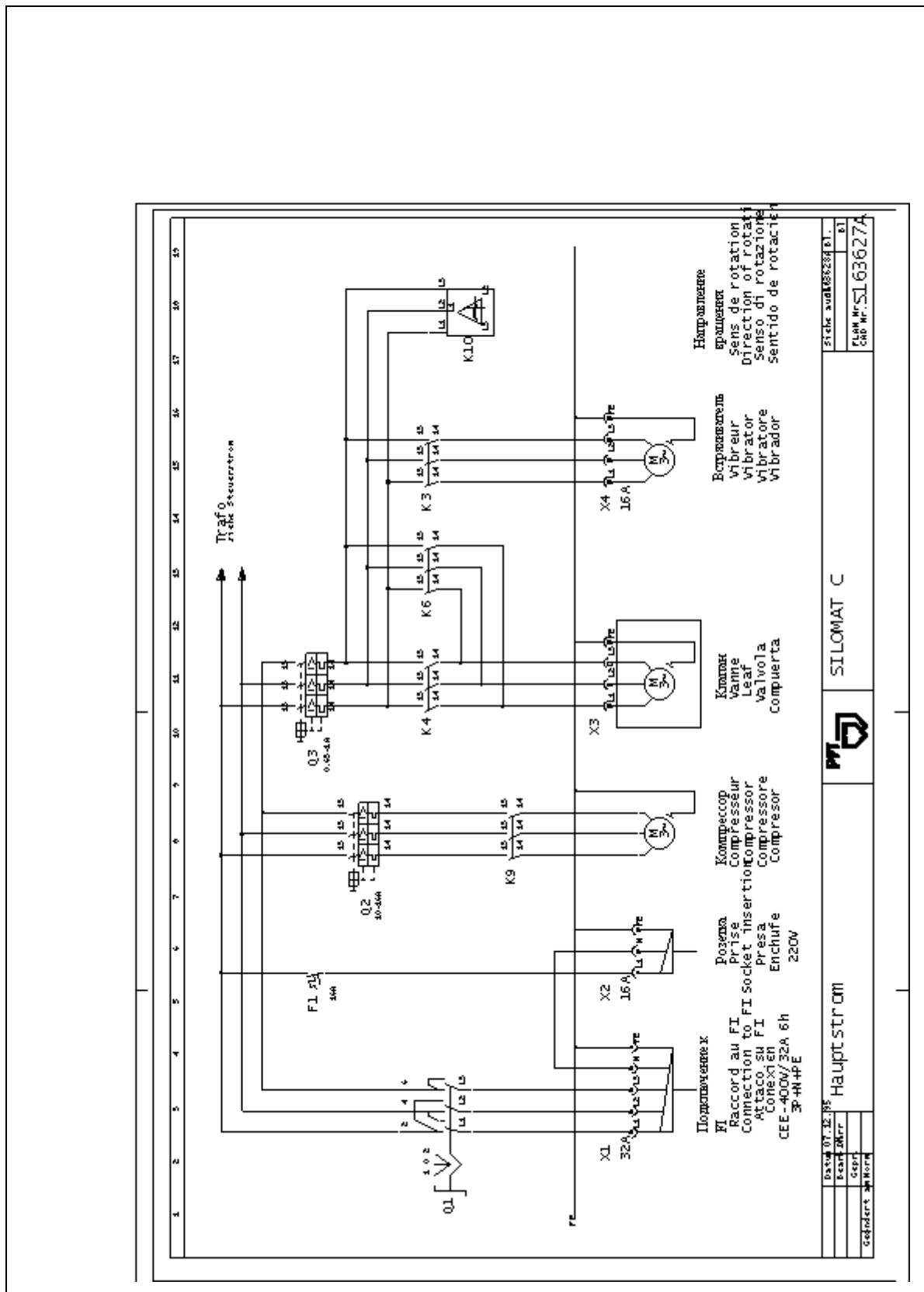
Подкладка для шланга помогает избежать заломов шланга при прокладке.

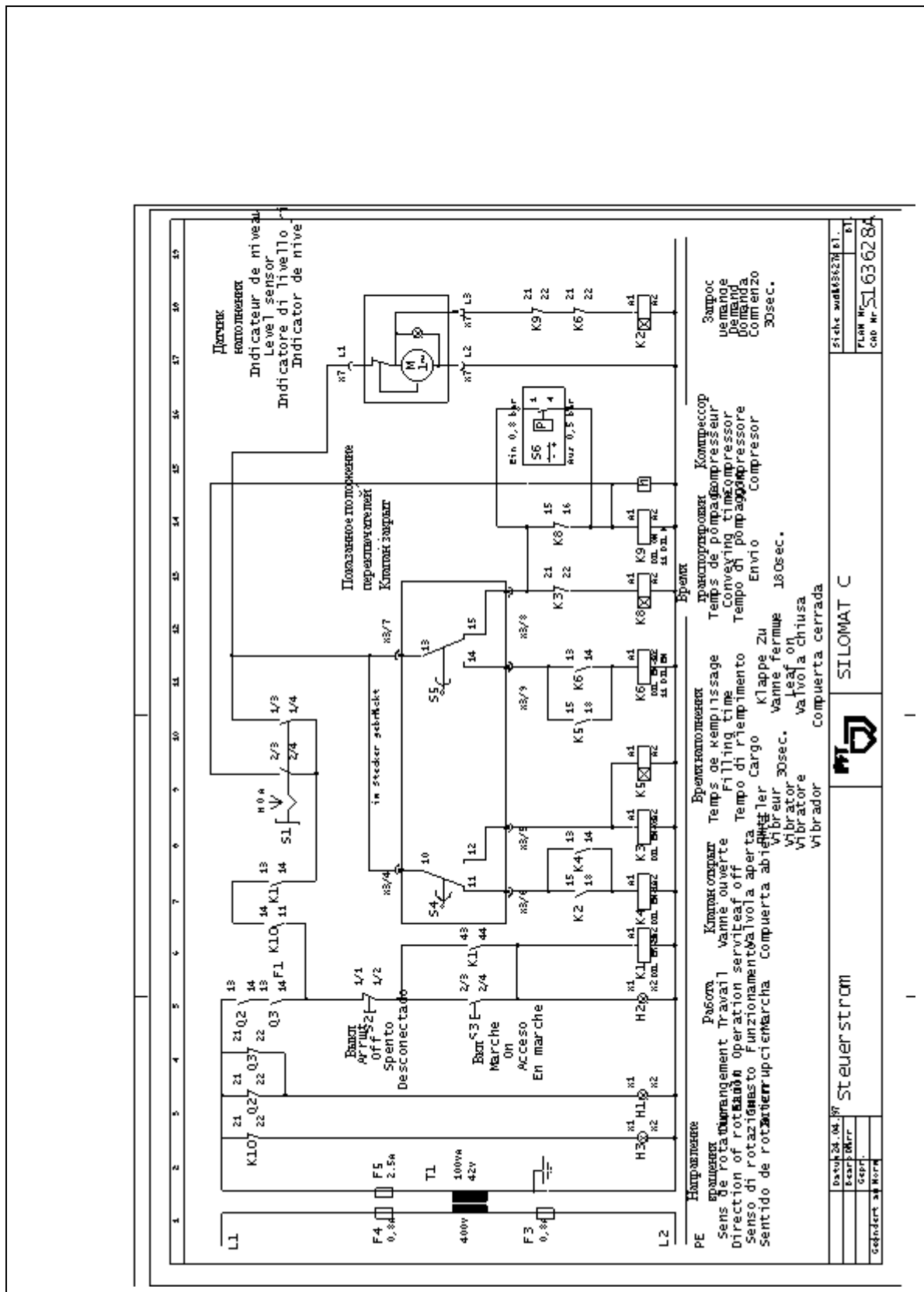


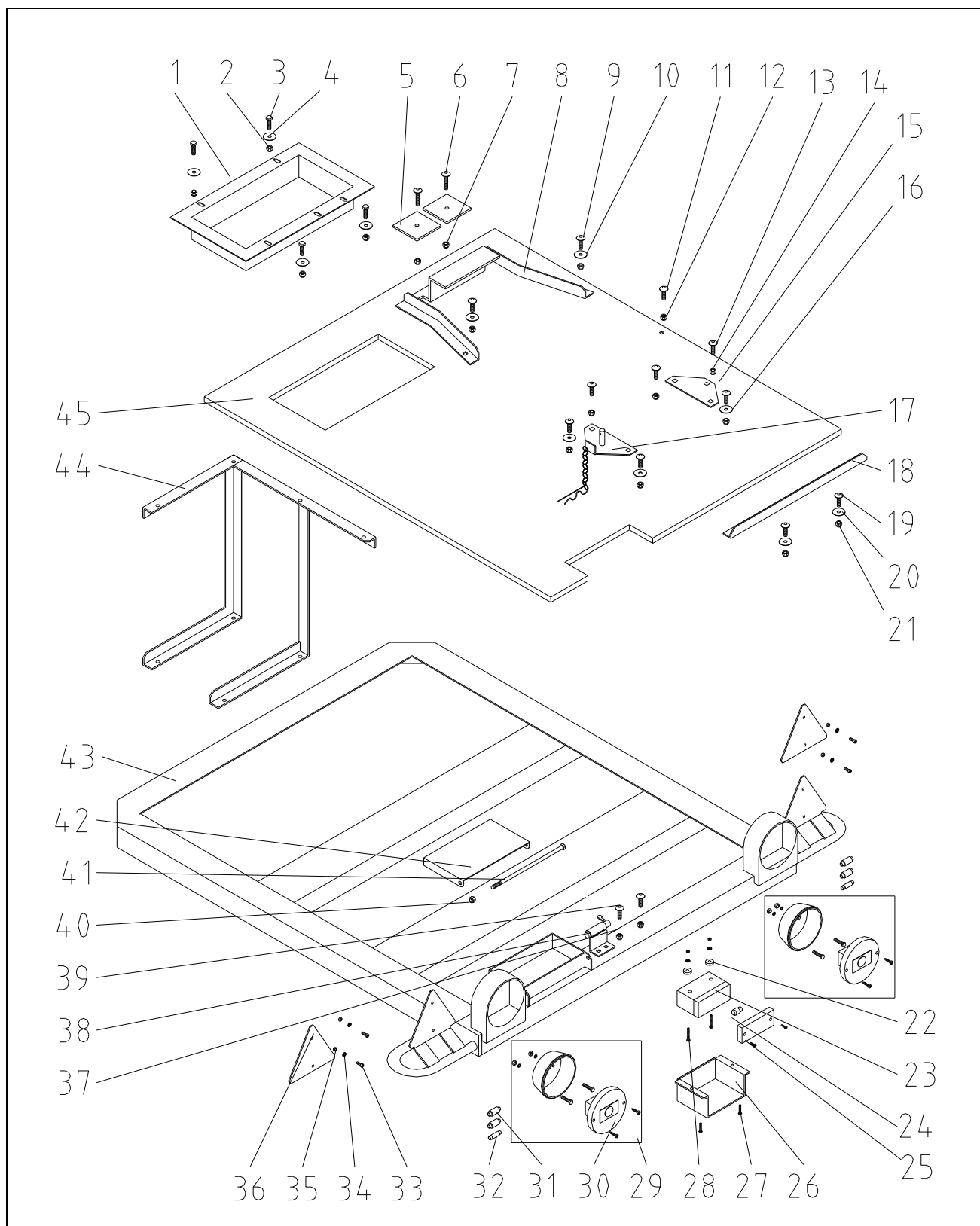
PFT Крепление для шланга – лента с крючком (Art.Nr. 20 65 40 00)

Лента с крючком уменьшает растягивающее усилие при вертикальной прокладке шланга и служит для крепления, например, к лесам.

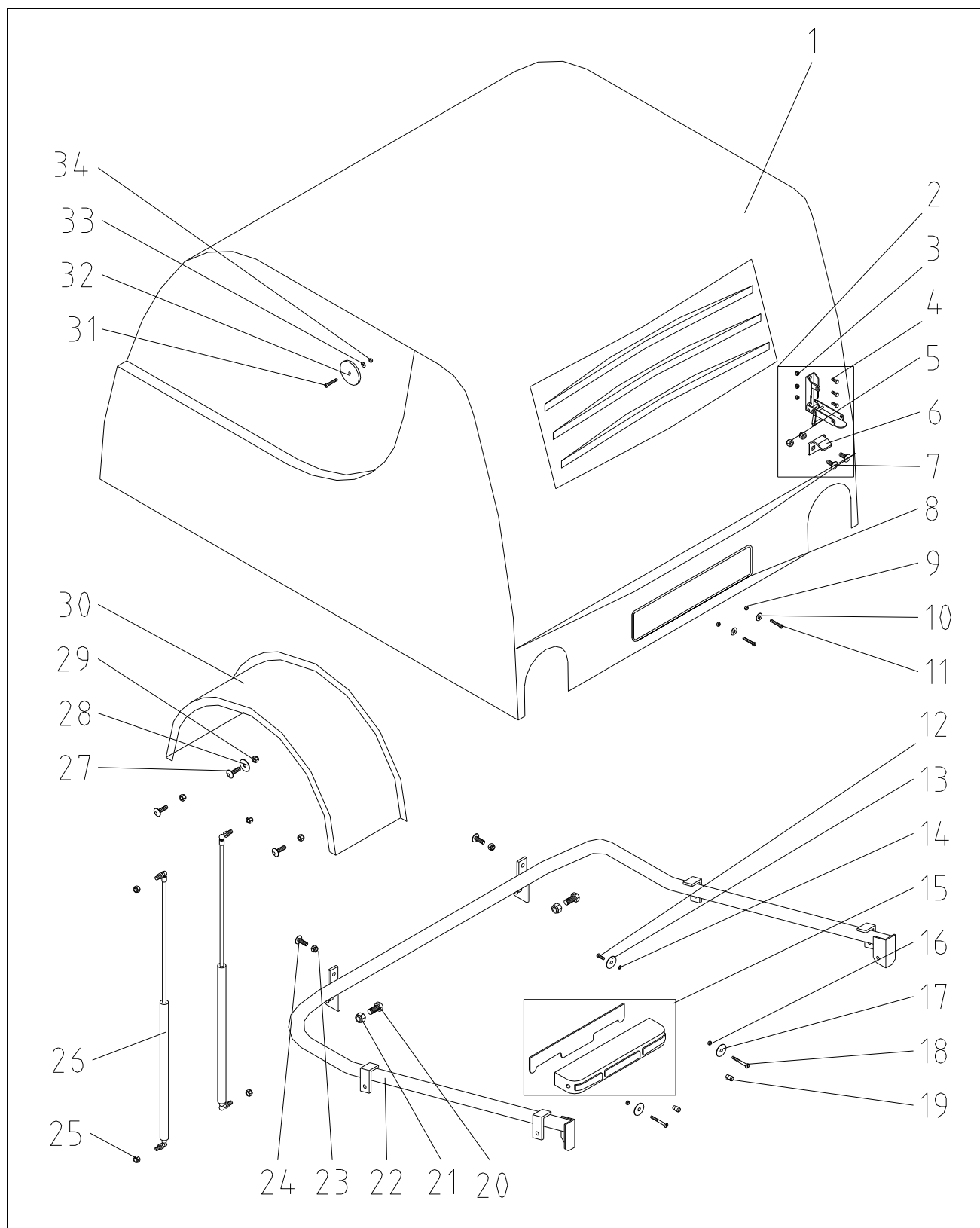
Электрическая схема – питание	1 01 01 602
Электрическая схема – управление	1 01 01 603
Перечень запасных деталей, узел - прицеп	1 01 01 702
Перечень запасных деталей, узел -кожух.....	1 01 01 704
Перечень запасных деталей, узел – ось и труба дышла.....	1 01 01 706
Перечень запасных деталей, узел -контейнер	1 01 01 708
Перечень запасных деталей, узел - промежуточная деталь.....	1 01 01 710
Перечень запасных деталей, узел – компрессор с отключением давления.....	1 01 01 712
Перечень запасных деталей, узел - электроцит.....	1 01 01 714



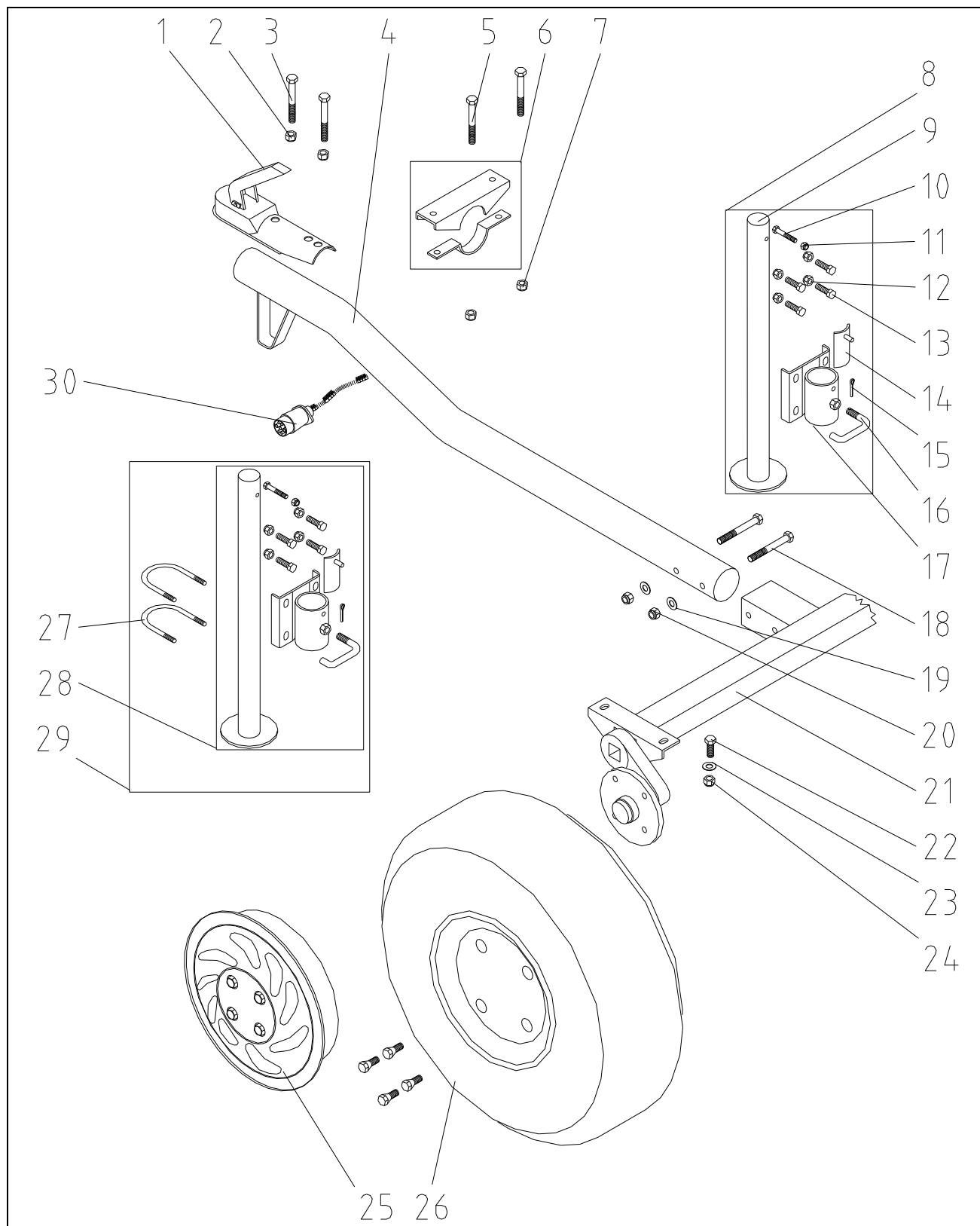




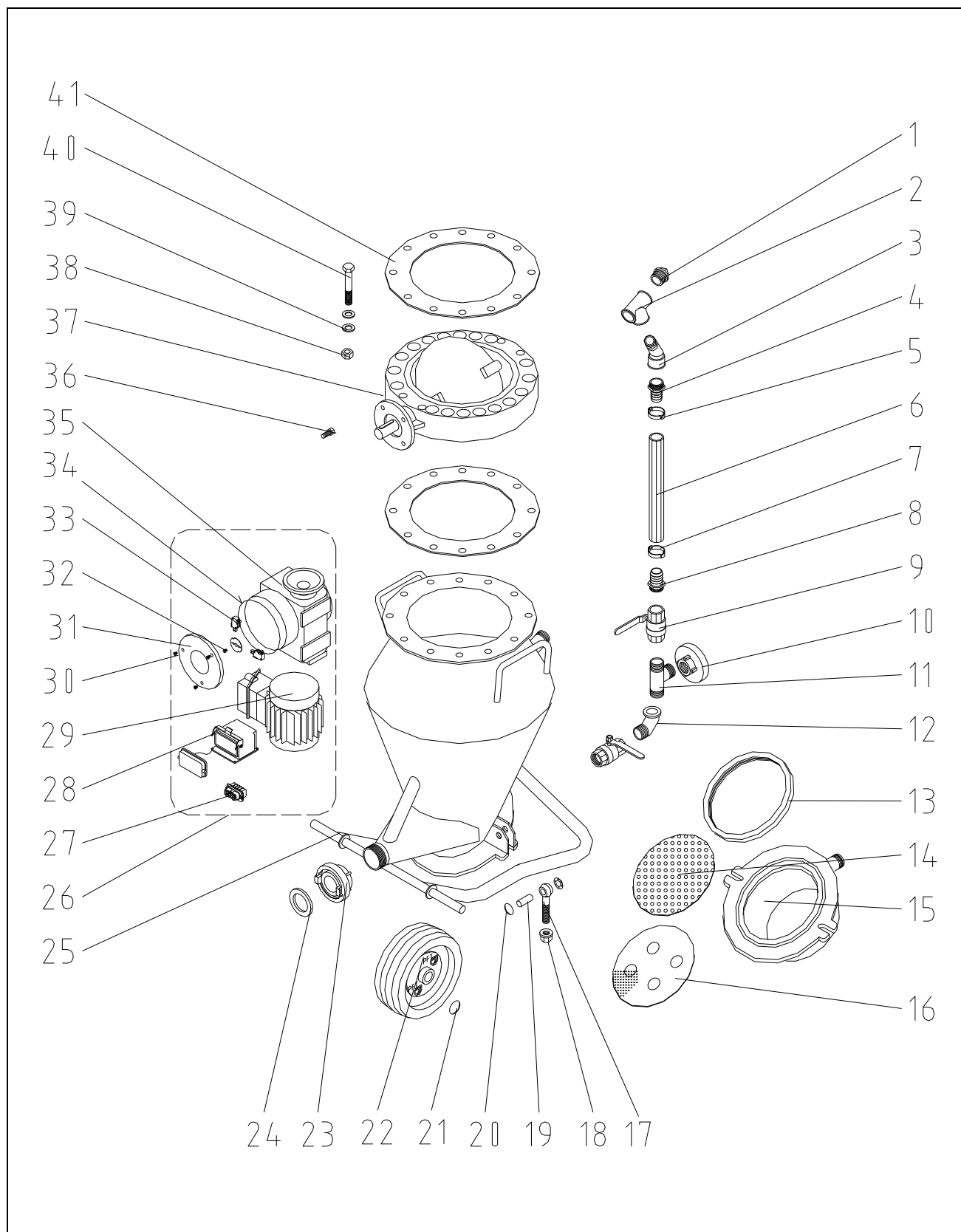
Поз.	Кол.	Артик.№	Обозначение
1	1	20 57 71 01	Ванна для инструментов SILOMAT C
2	4	20 20 72 00	Стопорная гайка M8 DIN 985 оцинкован.
3	1	20 20 78 00	Шестигранные винты M8 x 30 DIN 933 оцинкован.
4	1	20 20 93 20	Шайба 8,4 x 25 x 1,5 оцинкован.
5	2	20 56 42 07	Подкладка 80 x 80 x 5 с отверстием 9mm
6	2	20 20 63 24	Винт с полупотайной головкой M8 x 30 DIN 603 оцинкован.
7	4	20 20 72 00	Стопорная гайка M8 DIN 985 оцинкован.
8	1	20 56 67 38	Упор для контейнера ссади
9	2	20 20 63 24	Винт с полупотайной головкой M8 x 30 DIN 603 оцинкован.
10	2	20 20 93 20	Шайба 8,4 x 25 x 1,5 оцинкован.
11	1	20 20 63 23	Винт с полупотайной головкой M8 x 25 DIN 603 оцинкован.
12	1	20 20 72 00	Стопорная гайка M8 DIN 985 оцинкован.
13	6	20 20 63 24	Винт с полупотайной головкой M8 x 30 DIN 603 оцинкован.
14	6	20 20 72 00	Стопорная гайка M8 DIN 985 оцинкован.
15	1	20 56 67 40	Крепление основная плита, контейнер
16	3	20 20 93 20	Шайба 8,4 x 25 x 1,5 оцинкован.
17	1	20 56 67 41	Крепление основная плита контейнер с цапфой
18	1	20 56 67 07	Упор контейнер спереди
19	3	20 20 63 24	Винт с полупотайной головкой M8 x 30 DIN 603 оцинкован.
20	3	20 20 93 20	Шайба 8,4 x 25 x 1,5 оцинкован.
21	3	20 20 72 00	Стопорная гайка M8 DIN 985 оцинкован.
22	2	20 57 37 12	Промежуточная шайба D 6 x 20 x 6 полиамид
23	1	20 57 37 00	Задняя противотуманная фара
24	1	20 45 91 03	Лампа накаливания 12V 21W сферическая форма BA 15S
25	1	20 57 37 10	Стекло для задней противотуманной фары
26	1	20 57 37 11	Защита для задней противотуманной фары
27	2	20 20 64 02	Винт с цилиндрической головкой M5 x 16 DIN 84 оцинкован.
28	2	20 20 64 05	Винт с цилиндрической головкой M5 x 60 DIN 84 оцинкован.
29	2	20 57 39 03	Задний габаритный фонарь SILOMAT C
30	2	00 01 20 60	Стекло для заднего габаритного фонаря SILOMAT C
31	4	20 45 91 07	Лампа накаливания 12V 18W Форма софита
32	2	20 45 91 08	Лампа накаливания 12V 10W Форма софита
33	4	20 20 64 02	Винт с цилиндрической головкой M5 x 16 DIN 84 оцинкован.
34	4	20 20 93 16	Стопорная шайба с упругими зубцами A 5,3 DIN 6798 оцинкован.
35	4	20 20 66 02	Стопорная гайка M5 DIN 985 оцинкован.
36	2	20 57 39 14	Отражатель треугольник
37	2	20 20 72 00	Стопорная гайка M8 DIN 985 оцинкован.
38	1	20 56 66 13	Пробка для шахты шланга SILOMAT
39	2	20 20 63 14	Винт с полупотайной головкой M8 x 16 DIN 603 оцинкован.
40	1	20 20 72 00	Стопорная гайка M8 DIN 985 оцинкован.
41	1	20 20 78 30	Шестигранные винты M8 x 230 DIN 931 оцинкован.
42	1	20 56 66 12	Крышка для шахты шланга
43	1	20 57 30 70	Рама прицепа SILOMAT C
44	1	20 56 66 24	Консоль электрошита SILOMAT C
45	1	20 57 70 21	Основная плита SILOMAT C, 1153 x 960 x 15



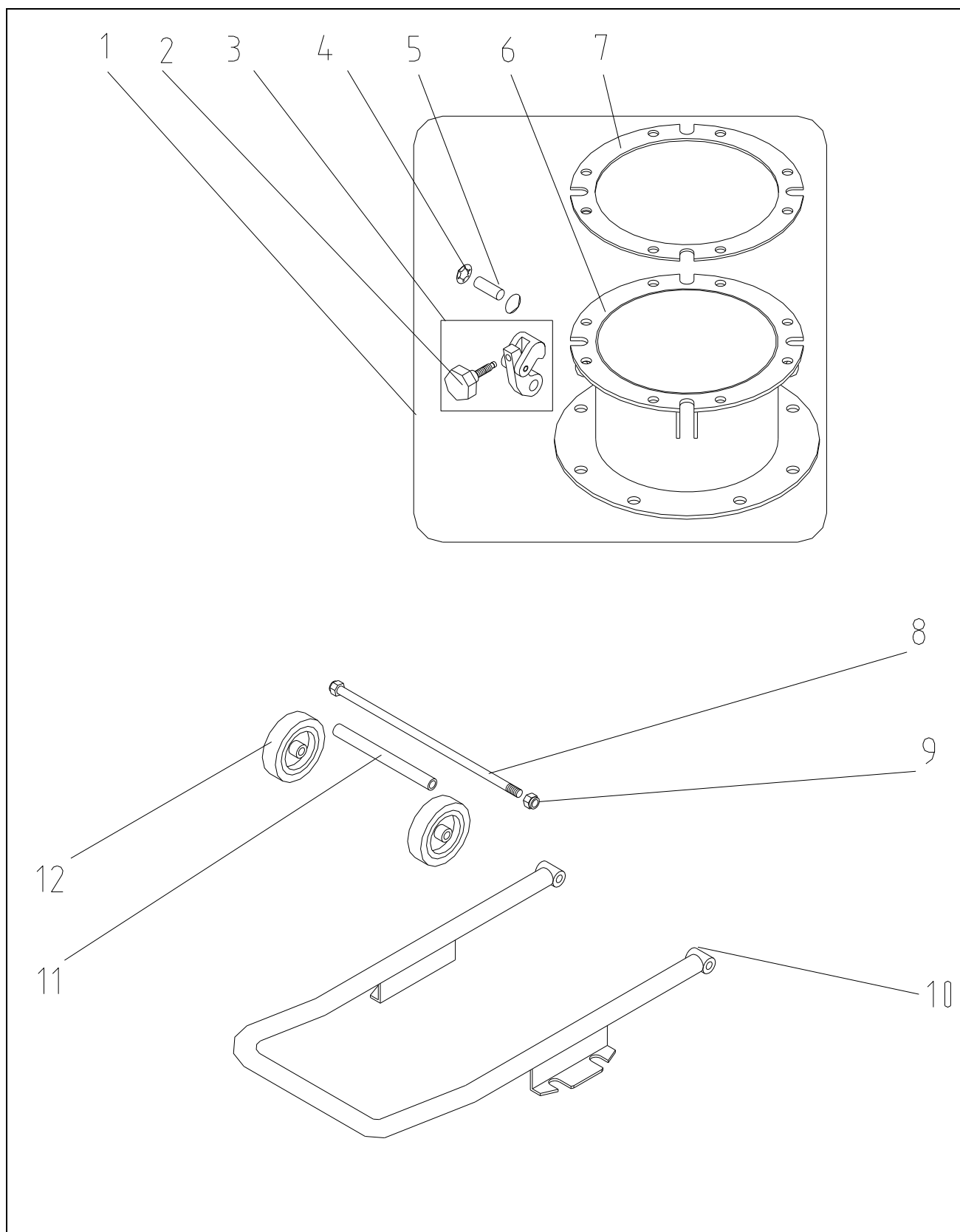
Поз.	Кол.	Артик.№	Обозначение
1	1	20 57 60 03	GFK-кожух SILOMAT C
2	1	00 00 22 57	Комплект для дополнительного оснащения, замок для кожуха SILOMAT C, для навесного замка
3	3	20 20 66 02	Стопорная гайка M5 DIN 985 оцинкован.
4	3	20 20 71 07	Шестигранные винты M5 x 16 DIN 933 оцинкован.
5	2	20 20 72 00	Стопорная гайка M8 DIN 985 оцинкован.
6	1	00 00 22 58	Накладка, замок для кожуха SILOMAT C
7	2	20 20 63 22	Винт с полупотайной головкой M8 x 20 DIN 603 оцинкован.
8	1	20 57 60 09	Подложка под табличку с номером
9	2	20 20 66 02	Стопорная гайка M5 DIN 985 оцинкован.
10	2	20 20 93 23	Шайба 5,3 x 15 x 1,5 DIN 9021 оцинкован.
11	2	20 20 64 04	Винт с цилиндрической головкой M5 x 30 DIN 84 оцинкован.
12	1	20 20 64 03	Винт с цилиндрической головкой M5 x 20 DIN 84 оцинкован.
13	1	20 20 93 23	Шайба 5,3 x 15 x 1,5 DIN 9021 оцинкован.
14	1	20 20 93 16	Стопорная шайба с упругими зубцами A 5,3 DIN 6798 оцинкован.
15	1	20 57 39 04	Фонарь освещения номерного знака SILOMAT C
16	2	20 20 66 02	Стопорная гайка M5 DIN 985 оцинкован.
17	2	20 20 93 23	Шайба 5,3 x 15 x 1,5 DIN 9021 оцинкован.
18	2	20 20 64 04	Винт с цилиндрической головкой M5 x 30 DIN 84 оцинкован.
19	2	20 45 91 06	Лампа накаливания 12V 5W сферическая форма BA 15S
20	2	20 20 68 01	Шестигранные винты M12 x 30 DIN 933 оцинкован.
21	2	20 20 89 00	Стопорная гайка M12 DIN 985 оцинкован.
22	1	20 57 69 02	Шарнирная дуга GFK-Кожух SILOMAT C
23	2	20 20 72 00	Стопорная гайка M8 DIN 985 оцинкован.
24	2	20 20 63 24	Винт с полупотайной головкой M8 x 30 DIN 603 оцинкован.
25	4	20 20 72 00	Стопорная гайка M8 DIN 985 оцинкован.
26	2	20 57 65 01	Газонаполненный амортизатор 300 N, L=728mm
27	3	20 20 63 23	Винт с полупотайной головкой M8 x 25 DIN 603 оцинкован.
28	1	20 20 93 20	Шайба 8,4 x 25 x 1,5 оцинкован.
29	3	20 20 72 00	Стопорная гайка M8 DIN 985 оцинкован.
30	1	20 57 60 04	GFK-грязезащитное крыло SILOMAT C
31	2	20 20 64 04	Винт с цилиндрической головкой M5 x 30 DIN 84 оцинкован.
32	2	20 57 39 13	Отражатель, желтый
33	2	20 20 93 23	Шайба 5,3 x 15 x 1,5 DIN 9021 оцинкован.
34	2	20 20 66 02	Стопорная гайка M5 DIN 985 оцинкован.



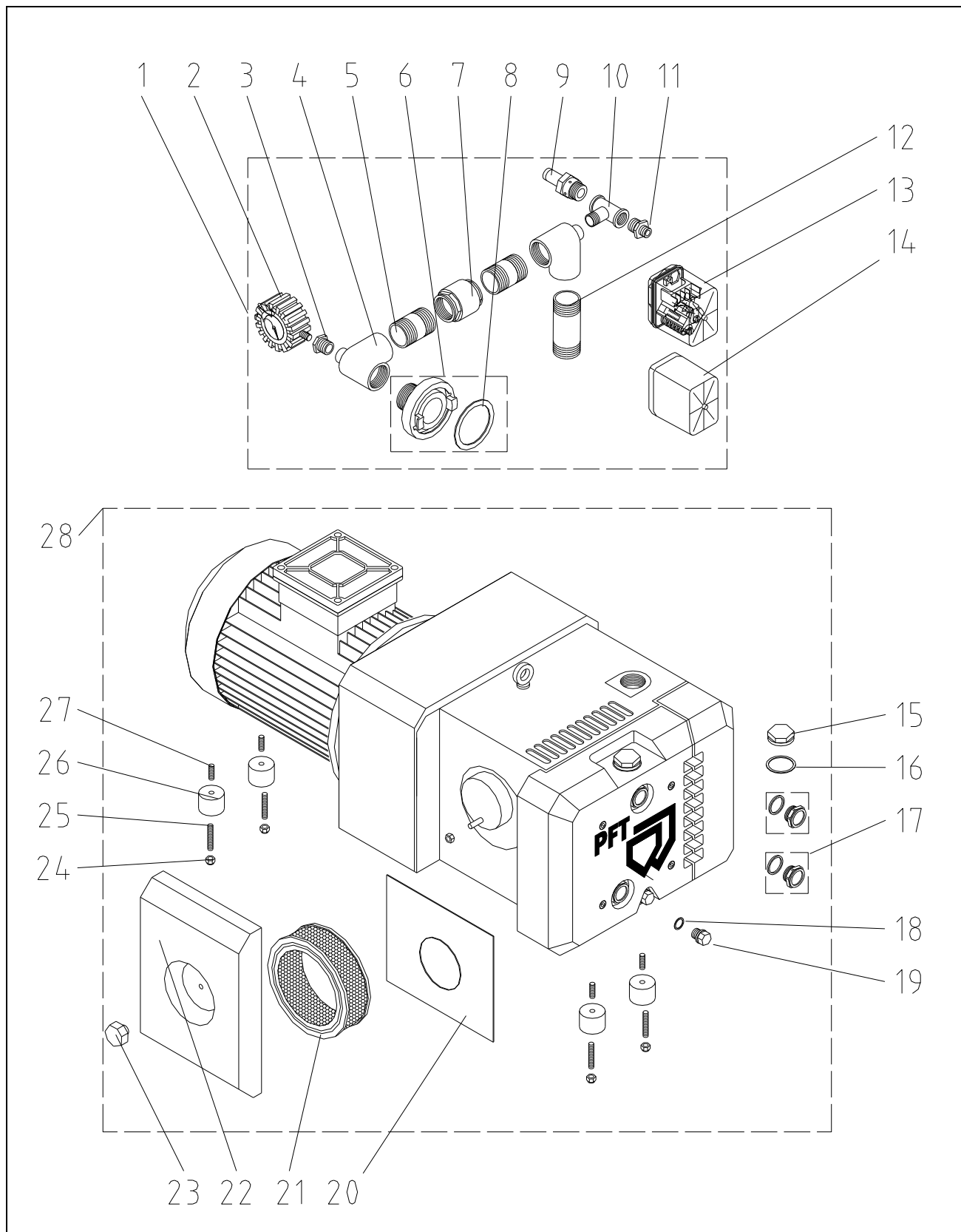
Поз.	Кол.	Артик.№	Обозначение
1	1	20 57 31 00	Сферическая головка легковой автомобиль
2	2	20 20 89 00	Стопорная гайка M12 DIN 985 оцинкован.
3	1	20 20 99 66	Шестигранные винты M12 x 90 DIN 933 оцинкован.
4	1	00 00 13 25	Труба дышла SILOMAT C
5	2	20 20 99 66	Шестигранные винты M12 x 90 DIN 933 оцинкован.
6	1	20 57 32 07	Хомут с креплением для дышла
7	2	20 20 89 00	Стопорная гайка M12 DIN 985 оцинкован.
8	2	20 57 34 00	Трубчатая опора, позади с креплением и зажимной колодкой
9	1	20 57 34 05	Выдвижная трубчатая опора
10	1	20 20 78 02	Шестигранные винты M8 x 50 DIN 933 оцинкован.
11	1	20 20 72 00	Стопорная гайка M8 DIN 985 оцинкован.
12	4	20 20 72 10	Стопорная гайка M10 DIN 985 оцинкован.
13	4	20 20 99 32	Шестигранные винты M10 x 35 DIN 933 оцинкован.
14	1	20 57 34 03	Прижимная пластина, выдвижная трубчатая опора
15	1	20 20 85 06	Шплинт 3,2 x 32 DIN 94 оцинкован.
16	1	20 57 34 02	Винт с закруткой, выдвижная трубчатая опора
17	1	20 57 34 04	Крепежная консоль, выдвижная трубчатая опора
18	2	20 20 99 66	Шестигранные винты M12 x 90 DIN 933 оцинкован.
19	2	20 20 90 00	У-шайба B 13 DIN 125 оцинкован.
20	2	20 20 89 00	Стопорная гайка M12 DIN 985 оцинкован.
21	1	20 57 14 04	Ось SILOMAT C не приторможенная, 500kg (ALKO)
22	4	20 20 68 01	Шестигранные винты M12 x 30 DIN 933 оцинкован.
23	4	20 20 90 00	У-шайба B 13 DIN 125 оцинкован.
24	4	20 20 89 00	Стопорная гайка M12 DIN 985 оцинкован.
25	2	20 57 15 04	Декоративный колпак колеса, лакированный
26	2	20 57 15 02	Колесо 175/70 R13 соединен. с ободом
27	2	00 02 08 47	Прижимная скоба M10 для выдвижной трубчатой опоры
28	2	20 57 34 00	Трубчатая опора сзади с креплением и зажимной колодкой
29	1	20 57 35 00	Трубчатая опора спереди с креплением и зажимной колодкой
30	1	20 42 41 45	Кабель SILOMAT C со штекером



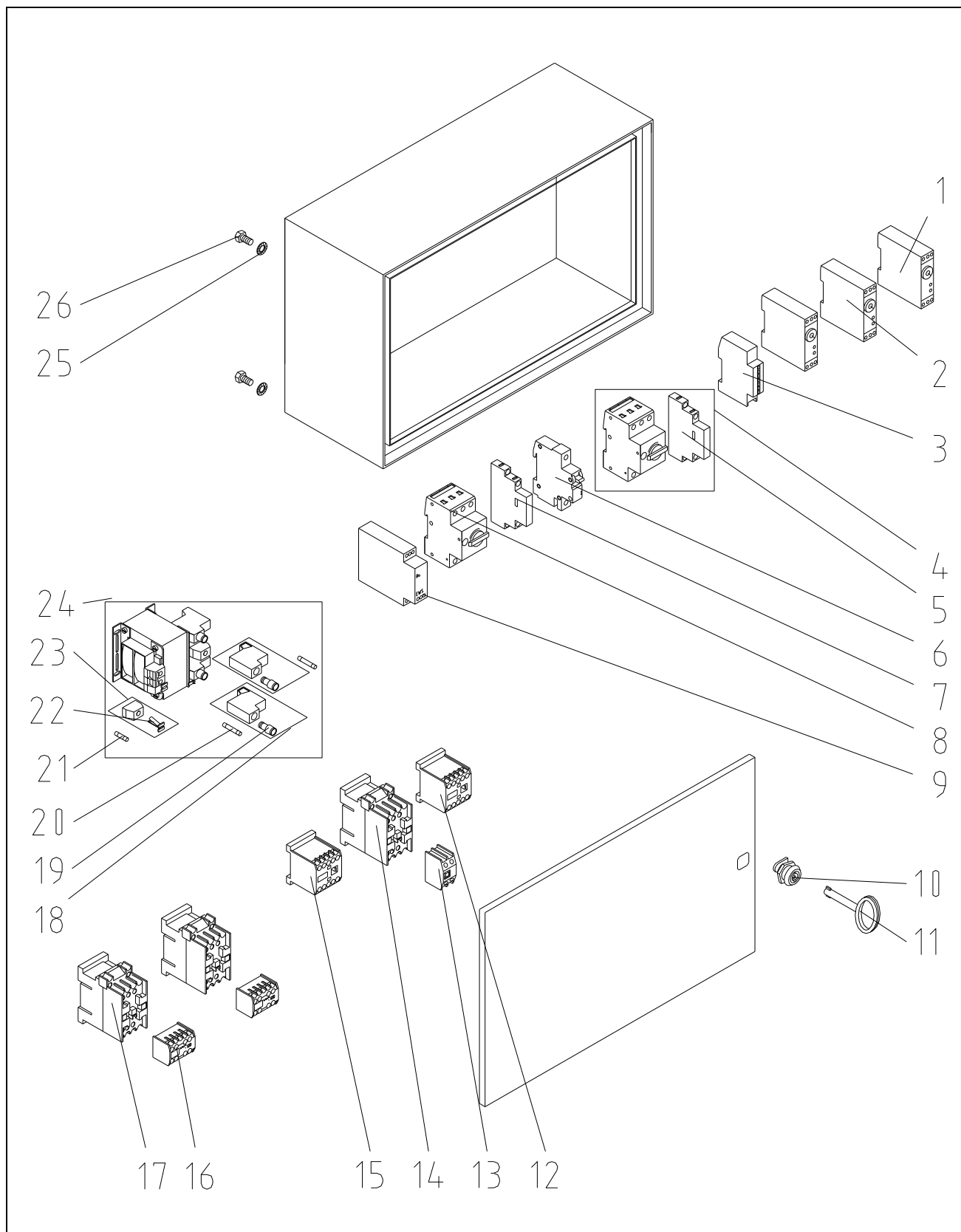
Поз.	Кол.	Артик.№	Обозначение
1	1	20 20 58 10	Глухие заглушки 1" AG Nr. 290 оцинкован.
2	1	20 20 41 60	Тройник 1" IG Nr. 130 оцинкован.
3	1	20 20 38 60	Отвод 1" 45 ° IG-AG Nr. 40 оцинкован.
4	1	20 20 37 70	Шланговое резьбовое соединение 1" AG насадка1"
5	1	20 20 29 10	Зажим для трубки 34-37 VPE=10ST
6	1	20 65 31 00	Шланг вода/воздух1" x 330mm
7	1	20 20 29 10	Зажим для трубки 34-37 VPE=10ST
8	1	20 20 37 70	Шланговое резьбовое соединение1" AG насадка1"
9	2	20 21 51 51	Шаровой кран 1" IG DIN 2990 PN 40
10	1	20 65 66 00	Соединительный элемент C DIN 1" IG
11	1	20 20 41 50	Тройник 1" AG Nr. 135 оцинкован.
12	1	20 20 36 20	Угол 1" IG-AG Nr. 92 оцинкован.
13	1	20 56 60 40	Эмульгатор-уплотнение
14	1	20 56 60 10	Эмульгатор – диск с крупными отверстиями
15	1	20 56 64 03	Эмульгатор-крышка контейнер, вращающаяся
16	1	20 56 60 20	Эмульгатор - диск с мелкими отверстиями
17	2	20 20 85 00	Болт с проушиной M16 x 80 DIN 444 оцинкован.
18	2	20 20 99 21	Гайка с фланцем M16 DIN 6331 оцинкован.
19	2	20 70 58 02	Болт A16 H11 x 50 St оцинкован. 1,5 x 30°
20	4	20 20 86 04	Быстрое крепление с колпачком 16s x N 2 7
21	2	20 20 86 03	Быстрое крепление с колпачком 20s x N 2 7
22	2	00 00 82 54	Запасная катушка 230x85 крышка RAL2004
23	1	20 65 61 00	Соединительный элемент C DIN 2" IG
24	1	20 65 82 00	Уплотнение соединенияC-DIN
25	1	20 56 63 00	Контейнер без запорного органа
26	1	20 56 12 02	Привод Тип 6
27	1	20 43 23 00	Вставка 10-полюсная HAN 10E
28	1	00 01 20 85	Пристраиваемый корпус 10-полюсной привод тип 6
29	1	20 56 17 02	Двигатель сервопривода Flender CA21 Тип 5
30	3	20 24 46 00	Винт с цилиндрической головкой M5 x 12 DIN 84 оцинкован.
31	1	20 56 19 01	Крышка смотрового стекла привод CA21 D=143
32	1	20 56 19 20	Винты для управляющего диска
33	2	20 45 65 10	Микровыключатель для привода, новый
34	1	20 56 19 57	Уплотнительное кольцо 132 x 2 DIN 3771-NBR 70
35	1	20 56 18 00	Маховик - привод
36	4	20 20 99 31	Шестигранные винтыM10 x 25 DIN 933 оцинкован.
37	1	20 56 11 00	Запорный орган NW 250 без привода
38	12	20 20 99 20	Шестигранная гайка M16 DIN 934 оцинкован.
39	24	20 20 67 00	У-шайба B 17 DIN 125 оцинкован.
40	12	20 20 81 00	Шестигранные винты M16 x 110 DIN 931 оцинкован.
41	2	20 56 64 20	Резиновое уплотнение 375/260/335 x 4 12 Отверстие, 18mm диаметр



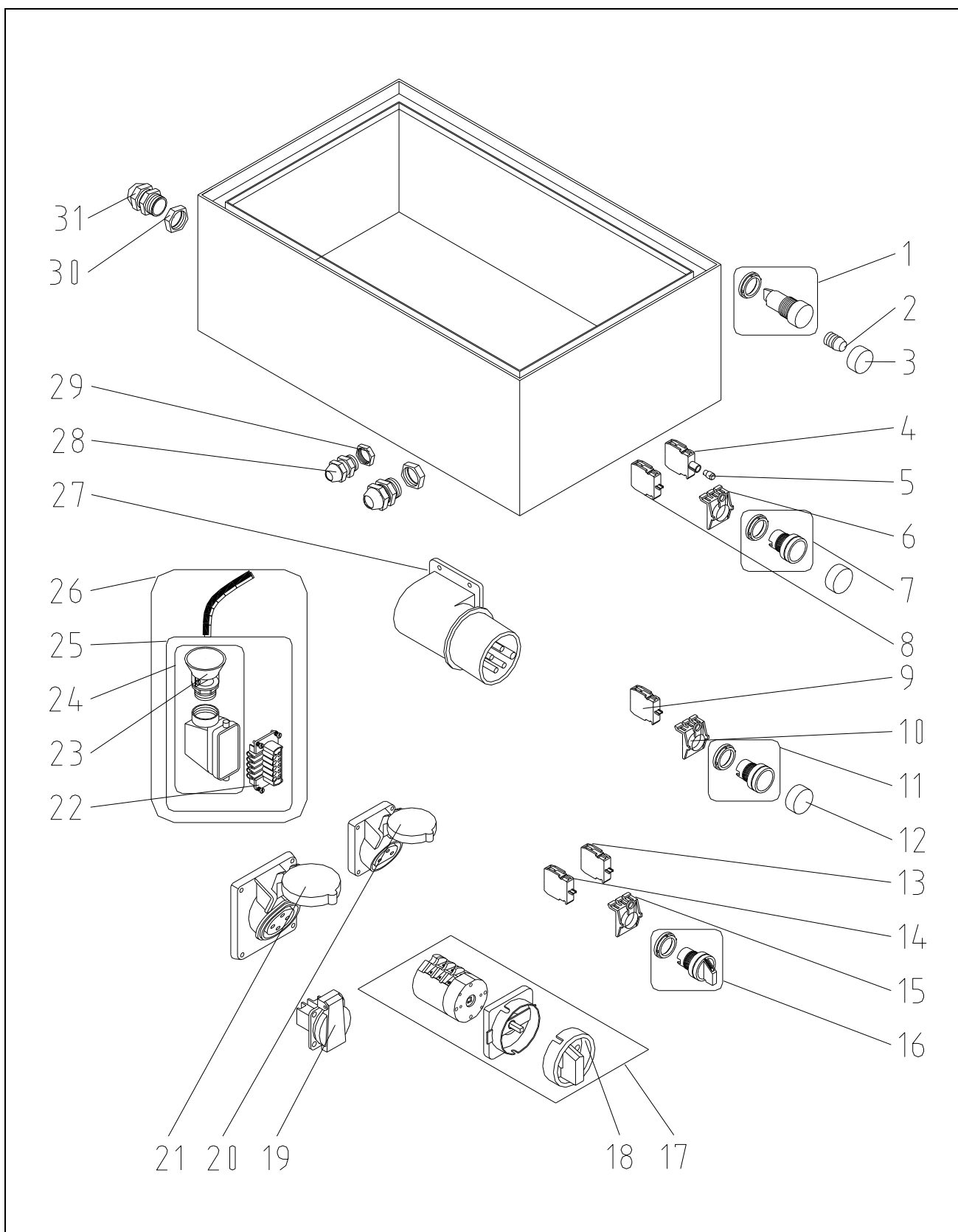
Поз.	Кол.	Артик.№	Обозначение
1	1	20 56 33 34	Промежуточная деталь контейнер, соедин.
2	1	20 56 63 71	Винт с накатанной головкой, алюминиевое быстрое соединение
3	4	20 56 63 70	Алюминиевое быстрое соединение
4	2	20 20 86 04	Быстрое крепление с колпачком 16s x N 2 7
5	1	20 70 58 02	Болт A16 H11 x 50 St оцинкован. 1,5 x 30°
6	1	20 56 63 33	Промежуточная деталь, контейнер
7	1	20 70 63 00	Резиновое уплотнение D 330x260x4
8	1	20 20 78 21	Шестигранные винты M12 x 340 DIN 931 оцинкован.
9	1	20 20 89 00	Стопорная гайка M12 DIN 985 оцинкован.
10	1	20 56 63 54	Трубчатая скоба, контейнер, вращающаяся
11	1	20 56 63 55	Распорная труба, трубчатая скоба, контейнер, вращающаяся
12	2	20 11 93 52	Колесо 100 x 25 x 12



Поз.	Кол.	Артик.№	Обозначение
1	1	20 56 71 50	Регулирование давления SILOMAT C и E
2	1	20 21 59 00	Манометр 0-4 bar 1/4" внизу, D = 63mm
3	1	20 20 52 00	Переходный ниппель 1/2" AG 1/4" IG Nr.241
4	2	20 20 45 41	Тройник1 1/4" 1 1/4" 1/2" IG Nr.130
5	2	20 20 32 60	Двойной ниппель 1 1/4" x 40 Nr. 23 оцинкован.
6	1	20 65 65 10	Соединительный элемент C DIN 1 1/4" AG
7	1	20 56 48 00	Обратный клапан 1 1/4" IG
8	1	20 65 82 00	Уплотнение соединения C-DIN
9	1	20 56 49 03	Предохранительный клапан 1/2" 2,5bar
10	1	20 20 42 00	Тройник1/2" IG 1/2" AG 1/2" IG Nr.133
11	1	20 20 32 81	Двойной ниппель, понижение 1/2" -3/8" AG Nr. 245 оцинкован.
12	1	20 20 32 70	Двойной ниппель 1 1/4" x 80 Nr. 23 оцинкован.
13	1	20 44 76 00	Манометрический переключатель Тип FF4-4 0,22-4bar
14	1	20 44 86 00	Прозрачная защита, кожух манометрический переключатель(20 44 76 00)
15	1	20 56 44 01	Крышка для залива масла DP 2.100/2.140
16	1	20 56 44 11	Уплотнительное кольцо, крышка отверстия для залива масла DP 2.100/2.140
17	2	20 56 28 34	Масломерное стекло для компрессора 140 Тип N
18	1	20 56 28 42	Прокладочное кольцо A 16 x 22 x 1,5 DIN 7603
19	1	20 56 28 55	Резьбовая пробка маслосливного отверстия M16 x 16
20	1	20 56 20 51	Уплотнение, корпус DP 2.100/2.140
21	1	20 56 46 10	Патрон фильтра C 1826 (DP 2.100/2.14)
22	1	20 56 45 21	Крышка фильтра DP 2.100
23	1	20 56 28 12	Ручка (компрессор 140 Pos. 58)
24	4	20 20 72 00	Стопорная гайка M8 DIN 985 оцинкован.
25	4	20 20 96 06	Установочный винт с внутренним шестигранником M8 x 45 DIN 913 оцинкован.
26	4	20 44 48 10	Резоново-металлический амортизатор D40 x 30, M8 x 10 Form B
27	4	20 20 96 03	Установочный винт с внутренним шестигранником M8 x 20 DIN 916 оцинкован.
28	1	00 01 09 56	Ротационный компрессор DP 2.140 поворотны



Поз.	Кол.	Артик.№	Обозначение
1	1	20 45 26 00	Реле времени 42V, 9-180 sec. (K2/K5)
2	2	20 45 27 00	Реле времени 42V, 1,5-30 sec. (K8)
3	1	20 45 31 01	Счетчик рабочих часов 42V (U1)
4	1	00 00 93 71	Защитный автомат для двигателя 0-16 PKZM 10-16A (Q2)
5	1	00 02 14 01	Вспомогательный контакт NHI-11-PKZO
6	1	20 41 93 10	Автоматический выключатель 16A однополюсный (F1)
7	1	00 02 14 01	Вспомогательный контакт NHI-11-PKZO
8	1	00 04 25 99	Защитный автомат для двигателя 0,63-1A PKZM 0-1 (Q3)
9	1	20 45 27 51	Реле чередование фаз 200-500V с 2 чередователями (K10)
10	1	20 44 46 00	Замок для электрощита/щита управления
11	1	20 44 45 00	Ключ для электрощита
12	1	20 44 72 00	Пневматический контактор DIL ER22, 42V (K1)
13	1	20 44 69 10	Вспомогательный контакт 11 DIL M (K9)
14	1	20 44 71 00	Пневматический контактор DIL OM 42V (K9)
15	1	20 44 73 00	Пневматический контактор DIL EM 01, 42V (K3)
16	2	00 00 25 67	Вспомогательный контакт 22 DIL M (K6/K4)
17	2	20 44 71 10	Пневматический контактор DIL 00M 42V (K6/K4)
18	2	20 41 92 50	Предохранительный элемент TRKS 4/1-SI (5x30)
19	2	00 00 73 72	Держатель плавкого предохранителя, круглый/черный
20	2	20 41 90 71	Слаботочный предохранитель 5 x 30, 0,8A
21	1	20 41 90 20	Слаботочный предохранитель 5 x 20, 2,5A, инерционный
22	1	00 00 73 73	Держатель плавкого предохранителя прямоугольный/оранжевый
23	1	20 41 92 30	Предохранительный элемент серый 20mm предохранитель
24	1	20 46 07 00	Регулировочный трансформатор 230/400 42V (70VA) слаботочный предохранитель 30mm длина (T1)
25	4	20 20 93 14	Стопорная шайба с упругими зубцами A 8,4 DIN 6798 оцинкован. внутренний шестигранник
26	4	20 20 87 01	Шестигранные винты M8 x 16 DIN 933 оцинкован.



Поз.	Кол.	Артик.№	Обозначение
1	1	20 45 70 00	Контрольная лампа, винтовой патрон, красный без лампы накаливания, установка спереди
2	1	20 45 91 02	Лампа накаливания 48V Резьбовой цоколь2W
3	1	20 45 80 00	Крышка, красная (20457000)
4	1	20 45 59 02	Деталь патрона лампы
5	1	20 45 91 01	Лампа накаливания 42V 2W Разъем BA 9S
6	1	20 45 59 03	Крепежный переходник
7	1	20 45 57 20	Кнопка с подсветкой зеленая (S3)
8	1	20 45 59 04	Контактный элемент EK10 1 нормально-разомкнутый контакт
9	1	20 45 59 11	Контактный элемент EK01 1 нормально-замкнутый контакт
10	1	20 45 59 03	Крепежный переходник
11	1	20 45 59 10	Кнопка красная Выключатель (S2)
12	2	20 45 49 10	Мембрана кнопки, круглая тип MT-D
13	1	20 45 59 04	Контактный элемент EK10 1 нормально-разомкнутый контакт
14	1	20 45 59 04	Контактный элемент EK10 1 нормально-разомкнутый контакт
15	1	20 45 59 03	Крепежный переходник
16	1	20 45 63 00	Переключатель, Т-образная ручка, 3 позиции (S1)
17	1	20 45 52 00	Главный реверсивный переключатель (Q1)
18	1	20 45 52 01	Т-образная ручка для главного реверсивного переключателя Art.455200
19	1	20 42 72 00	Розетка Schuko синяя (X2)
20	1	20 42 64 00	СЕЕ-розетка 3 x 16A 12h белая Nr.1272 (X7)
21	1	20 42 66 00	СЕЕ- розетка 4 x 16A 6h красная Nr.1467, фланец 92 x 100 (X4)
22	1	20 43 22 00	Вставка 10-полюсная HAN 10E
23	1	20 43 24 00	Компенсатор PG 16
24	1	20 43 21 00	Корпус штекера 10-полюсный HAN 10E с компенсатором
25	1	20 43 26 00	Корпус штекера со вставкой 10-полюсный HAN 10E с компенсатором
26	1	20 43 28 00	Управляющий кабель 10m штекер 10-pol. HAN 10E с наконечником
27	1	20 42 51 00	СЕЕ-штекер 5 x 32 A 6h красный Nr.391 (X1)
28	1	20 43 09 05	Резьбовое соединение Skintop PG 11 с контргайкой
29	1	20 43 14 00	Контргайка, резьбовое соединение Skintop PG 11
30	2	20 43 09 44	Контргайка, резьбовое соединение Skintop PG 16
31	2	20 43 09 30	Резьбовое соединение Skintop PG 16

SILOMAT C 100 / 140	
Размеры:	
Длина:	2320 mm
Ширина:	1530 mm
Высота:	1230 mm
Вместимость контейнера	55 л
Питание	400 V переменный ток
Общая потребляемая мощность	6 / 8 kW
Предохранитель	3 x 25 инерционный A
Соединительный кабель	5 x 4 mm ² 32 A
Суммарная мощность, компрессор	5,5 / 7,5kW
Производительность по воздуху, компрессор	100 / 140 Nm ³ /h
Максимальное рабочее давление	2,5 bar
Подача материала *	20 кг/мин при 80 / 140m расстояния транспортировки
Вес	
Контейнер	86 kg
Прицеп с компрессором и электропит	344 / 364 kg
Общий вес	430 / 450 kg
Уровень звукового давления	85±1 dB

* в зависимости от качества, веса материала, высоты транспортировки и диаметра шланга

МЫ ОБЕСПЕЧИВАЕМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕЩЕЙ



Knauf PFT GmbH & Co.KG
Postfach 60 D-97343 Iphofen
Einersheimer Straße 53 D-97346 Iphofen

Telefon 0 93 23/31-760
Telefax 0 93 23/31-770
E-Mail info@pft-iphofen.de
Internet www.pft.de